



**Cambiando...**  
cambiando el PSOE, cambiando España



## **COMISIÓN FEDERAL DE ÉTICA Y GARANTÍAS**

Presidenta: María Isabel Celáa Diéguez

Vocal 1: María Jesús Montero Cuadrado

Vocal 2: Inés Ayala Sender

Vocal 3: Wilfredo Jurado Rodríguez

Secretario: Félix Bolaños García



### **OFICINA DE PRENSA FEDERAL**

C/ Ferraz, 70. 28008 Madrid. Teléfonos: 91 582 04 52 / 91 582 03 94. Fax: 91 582 04 22.

[www.psoe.es](http://www.psoe.es) // [www.psoetv.es](http://www.psoetv.es) // <http://congresoextraordinariopsoe.es/>